

PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	Primário epoxídico de dois componentes de alta espessura, contendo fosfato de zinco, endurecido com resina de poliamida. Primário com excelente aderência quando dado directamente ao suporte e excelente protecção anticorrosiva, podendo ser utilizado como intermédio aplicado sobre primários ricos em zinco, tais como: Primário Epoxi de Zinco 17421; Primário AT Zinco e Primário EP 15-180.														
UTILIZAÇÃO PREVISTA	Indicado para pintura de equipamentos e estruturas metálicas em geral - Interior: Adequado. - Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.														
SUPORTES	Aço, ferro.														
CARACTERÍSTICAS	Número de componentes: 2 Endurecedores possíveis: Endurecedor Primário Epoxi Intermédio Cor: Creme Acabamento: Opaco, Mate Sólidos em volume (teórico): 55 ± 3 % Teor de COV: Base: 388,5 g/L Endurecedor: 347,8 g/L Mistura: 376 g/L Ponto de inflamação: Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i> Espessura por demão: Húmida: 150 µm Seca: 82 µm Rendimento teórico: 6 - 7 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada Secagens: Secagem por reação química e cura com o endurecedor. <table><tr><th>Temperatura ambiente</th><th>Ao Toque</th><th>Completa</th></tr><tr><td>10°C</td><td>-----</td><td>----</td></tr><tr><td>20°C</td><td>2 horas</td><td>8 horas</td></tr><tr><td>30°C</td><td>-----</td><td>----</td></tr></table>			Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	-----	----	20°C	2 horas	8 horas	30°C	-----	----
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa													
10°C	-----	----													
20°C	2 horas	8 horas													
30°C	-----	----													
	Intervalos de repintura: 8 horas														

PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260

**PREPARAÇÃO DA
SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

**INSTRUÇÕES DE
APLICAÇÃO**

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

**DADOS PARA
APLICAÇÃO****Proporção de mistura (volume):**

4 / 1

(Primário Epoxi Intermédio / (Endurecedor p/ Prim Epoxi Intermédio)

Diluyente:

Diluyente Epoxidos

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

6 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

**FERRAMENTAS DE
APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar

Diluição: 0 – 15 % em volume

Pistola airless

Bico: 0.011 "

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 5% em volume

Trincha, rolo

Apenas para pequenos retoques

Diluição: 5 – 10 % em volume

PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260

**HOMOLOGAÇÕES E
CERTIFICAÇÕES**

O primário Epoxi Intermédio está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Média:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxilina Zinco 17421	60 µm
Primário Epoxi Intermédio	110 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Baixa:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxilina Zinco 17421	60 µm
Primário Epoxi Intermédio	110 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

**FORMA DE
FORNECIMENTO****Embalagem:**

Base	4 litros	16 litros
Endurecedor	1 litros	4 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

**SEGURANÇA E
AMBIENTE**

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE
RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

PRIMÁRIO EPOXI INTERMÉDIO

CÓD. 211260

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2025