ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/1/0 e 241650

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte formulado à base de resinas de poliuretano endurecidas com isocianato alifático, contendo pigmentos e cargas selecionadas. Excelente resistência química em ambientes marítimos e industriais. Excelente resistência mecânica (dureza, flexibilidade, resistência ao choque e à abrasão). Elevada retenção de brilho (na gama Brilhante e M/B), elevada resistência de cor e aos raios UV. Classificação A2-s1, d0 (não combustível), em testes de reação ao fogo realizados em laboratório independente segundo a norma EN 13501-1. Não contribui para a proliferação de microorganismos, segundo a norma ISO 846:2019, testes A e C.

SUPORTES

Aço, ferro

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para a indústria de Metalomecânica, para pintura de máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral.

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes: 2

Endurecedores possíveis: Endurecedor PU 10-200

Cor: Branco e outras, disponível no sistema de afinação industrial

Acabamento: Opaco.
Brilhante (10-100) grau de brilho>90 UB (60º)
M/B (10-110), Fosco (10-120),
Extra Fosco (10-130),
35GE (10-115) grau de brilho ~ 30 UB (60º)(*)

Sólidos em volume (teórico): 52 ± 3 %

Teor de COV: Base: 427 g/L
Endurecedor: 535 g/L
Mistura: 463 g/L

Ponto de inflamação: Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

Espessura por demão: Húmida: 100 µm
Seca: 50 µm

Rendimento teórico: 10 m^2/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

Secagens: Secagem por reação química e cura com o endurecedor

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10ºC	-----	----
20ºC	3 horas	24 horas
30ºC	-----	-----

Intervalos de repintura: 24 horas

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | geral@marilina.pt | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/1/0 e 241650

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. Aplicação de um Primário Epoxi adequado antes da aplicação do Esmalte PU.

AÇO GALVANIZADO, AÇO INOX – Efetuar limpeza manual ou mecânica para remoção de óxidos, pó e sujidade, tintas antigas, óleos, gorduras ou outros contaminantes. Efetuar lixagem ligeira. Aplicar um primário com boa adesão a estas superfícies como PRIMÁRIO EPOXIMAR, etc.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3ºC acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30ºC

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):
2 / 1 (Brilhante)
4 / 1 (MB, 35GE, Fosco e Extra Fosco)
(Esmalte PU 10-100, 110, 115, 120, 130) / (Endurecedor PU 10-200)

Diluente:
Diluente para Poliuretanos / Diluente PU Retardador
Adicionar o diluente somente após a mistura dos dois componentes

Diluente de limpeza:
Diluente usado na diluição do produto ou Diluente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:
3 horas
Não aplicar a mistura, mesmo diluída, depois de ultrapassadas as 3 horas.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional
Bico: 0,06'' (1.5 mm)
Pressão de trabalho:3 – 3,5 bar
Diluição: 5 – 10 % em volume

Pistola airless
Bico: ---
Pressão de trabalho: ---
Relação de compressão: ---
Diluição: ---

Trincha ou rolo
Apenas para pequenos retoques

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | geral@marilina.pt | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/1/0 e 241650

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

O Esmalte PU 10-100 está incluído nos seguintes esquemas de pintura, cujo comportamento anticorrosivo foi avaliado em laboratório externo creditado:

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Média (ou C4, durabilidade Alta):

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	75 µm
Tinta Epoxi 2000	240 µm
Esmalte PU 10-100	50 µm

Produto	Espessura seca recomendada
Primário 2K	60 µm
Primário Epoxi Alumínio	125 µm
Esmalte PU 10-100	100 µm

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Baixa (ou C4, durabilidade Média):

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi 17421	60 µm
Primário Epoxi Intermédio P604	110 µm
Esmalte PU 10-100	100 µm

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Brilhante

Base	1 litro	5 litros	20 litros
Endurecedor	0,5 litros	2,5 litros	2 x 5 litros

MB, 35GE, Fosco e Extra Fosco

Base	1 litro	5 litros	20 litros
Endurecedor	0,25 litros	1 + 0,25 litros	5 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	6 meses

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco e seco.

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | geral@marilina.pt | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia

ESMALTE PU

CÓD. 24115 3/2/1/0 e 241650

SEGURANÇA E AMBIENTE	Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.
LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE	A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança.
NOTA IMPORTANTE	Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação. (*) sob encomenda
DATA DE REVISÃO	Maio 2025

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | geral@marilina.pt | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia