

TINTA EPOXI 2000

CÓD. 221063

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Tinta anticorrosiva de 2 componentes, base solvente, multifuncional, formulada com resinas epóxi e endurecida com resinas de poliamida. Contém fosfato de zinco. Excelente aderência sobre aço, boa proteção anticorrosiva, permite aplicação de espessuras elevadas. Ótima resistência em ambientes marítimos e industriais, elevada resistência química e à abrasão. Indicada como acabamento ou esmalte DTM, em ambientes abrigados da luz solar, bem como primário anticorrosivo, intermédio ou selante de metalização.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para pintura de máquinas industriais e estruturas metálicas em geral

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado, mas abrigado da luz solar, ou recoberto com acabamento PU

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	2
Endurecedores possíveis:	Endurecedor Tinta Epoxi 2000
Cor:	Branco e cores, disponíveis no sistema de afinação industrial
Acabamento:	Acetinado
Sólidos em volume (teórico):	55 ± 3 %
Teor de COV:	Base: 392 g/L (Branco) Endurecedor: 391 g/L Mistura: 392 g/L
Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>
Espessura por demão:	Húmida: 200 µm Seca: 120 µm
Rendimento teórico:	4 - 5 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada
Secagens:	Secagem por reação química e cura com o endurecedor.

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10°C	---	---
20°C	2 horas	8 horas
30°C	---	---

Intervalos de repintura: 24 horas

TINTA EPOXI 2000

CÓD. 221063

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, sais, óxidos, calamina, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

AÇO METALIZADO – a superfície deve apresentar-se livre de poeiras. Garantir que o produto é aplicado com uma viscosidade que permite a penetração e perfeito preenchimento dos poros da superfície.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido e início da reação de catálise. Pode ser aplicado sobre Primários Epoxi.

NOTA: As tintas epoxídicas podem farinar quando expostas à luz solar (norma NP EN ISO 12944-5). Dada a natureza química deste produto, existe uma tendência natural para amarelecer. Para aplicação no exterior aconselhamos finalizar com uma demão do Esmalte PU.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):

5 / 2

(Tinta Epoxi 2000) / (Endurecedor p/ Tinta Epoxi 2000)

Diluyente:

Diluyente Epóxidos

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

8 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 2,5 – 3.5 bar

Diluição: 5 – 15 % em peso

Pistola airless

Bico: 0.015 "

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 0 - 10 % em peso

TINTA EPOXI 2000

CÓD. 221063

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Trincha ou rolo

Diluição: 10 - 20 % em peso

A Tinta Epoxi 2000 está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	75 µm
Tinta Epoxi 2000	2 x 120 µm
Esmalte PU 10-100	50 µm

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Média:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	75 µm
Tinta Epoxi 2000	2 x 120 µm
Esmalte PU 10-100	50

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Metalização de Zn	75 µm
Tinta Epoxi 2000	2 x 120 µm
Esmalte PU 10-100	50 µm

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Base	5 litros	20 litros
Endurecedor	2 litros	2 x 4 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco. Após a afinação automática de cor, o produto deve ser utilizado no período máximo de 3 meses.

TINTA EPOXI 2000

CÓD. 221063

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2025