

PRIMÁRIO POLICRIL

CÓD. 180430

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	Primário poliuretano de 2 componentes, anticorrosivo, formulado à base de resinas acrílicas hidroxiladas endurecidas com isocianatos, contendo pigmentos e cargas selecionadas. Caracterizado por conferir boa proteção anticorrosiva, possuir boa elasticidade da película, boa aderência sobre diversos substratos e secagem rápida.														
UTILIZAÇÃO PREVISTA	Indicado para a pintura de equipamentos industriais, máquinas e estruturas metálicas em geral. - Interior: Adequado. - Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.														
SUPORTES	Aço, ferro, aço inox, aço galvanizado, alumínio e latão														
CARACTERÍSTICAS	Número de componentes: 2 Endurecedores possíveis: Endurecedor Policril Cor: Branco e cinzento Acabamento: Opaco. Mate. Sólidos em volume (teórico): 40 ± 3 % Teor de COV: Base: 478 g/L (Branco) Endurecedor: 610 g/L Mistura: 496 g/L Ponto de inflamação: Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i> Espessura por demão: Húmida: 100 µm Seca: 40 µm Rendimento teórico: 10 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada Secagens: Secagem por reacção química e cura com o endurecedor. <table><tr><th>Temperatura ambiente</th><th>Ao Toque</th><th>Completa</th></tr><tr><td>10°C</td><td>-----</td><td>----</td></tr><tr><td>20°C</td><td>10 minutos</td><td>3 horas</td></tr><tr><td>30°C</td><td>-----</td><td>----</td></tr></table>			Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	-----	----	20°C	10 minutos	3 horas	30°C	-----	----
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa													
10°C	-----	----													
20°C	10 minutos	3 horas													
30°C	-----	----													
	Intervalos de repintura: 5 horas														

PRIMÁRIO POLICRIL

CÓD. 180430

**PREPARAÇÃO DA
SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

AÇO INOX, METAIS NÃO FERROSOS – Desengordurar; se necessário proceder a um despolimento ou lixagem.

**INSTRUÇÕES DE
APLICAÇÃO**

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Pode ser repintado com esmaltes acrílicos, poliuretanos e alquídicos de secagem média e rápida.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

**DADOS PARA
APLICAÇÃO****Proporção de mistura (peso):**

100 / 16
(Primário Policril) / (Endurecedor Policril)

Diluyente:

Diluyente Policril

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes.

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

4 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

**FERRAMENTAS DE
APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico: 0,015"

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 0 – 10 % em volume

Pistola airless

Bico: ----

Pressão de trabalho: ----

Relação de compressão: ----

Diluição: ----

Trincha, Rolo

Apenas para pequenas áreas

PRIMÁRIO POLICRIL

CÓD. 180430

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

O Primário Policril está incluído no seguinte esquema de pintura, certificado por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Policril	60 µm
Primário Epoxi Alumínio	125 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Média:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Policril	60 µm
Primário Epoxi Alumínio	125 µm
Esmalte PU 10-100	2 x 50 µm

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Base	1 Kg	7 Kg	25 Kg
Endurecedor	0,160 Kg	1,20 Kg	4 Kg

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	6 meses

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

PRIMÁRIO POLICRIL

CÓD. 180430

**LIMITAÇÃO DE
RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2025