

PRIMÁRIO EPOXIMAR

CÓD. 140230

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	Primário epoxídico contendo pigmentos anticorrosivos e cargas auxiliares e endurecido com resina de poliamida. Excelente primário para sistemas epoxídicos e de poliuretano. Boa aderência ao aço e a metais não ferrosos (aço inox, aço galvanizado, ligas leves, zinco e alumínio). Ótima proteção anticorrosiva. Muito boa resistência a ambientes agressivos. Boa dureza.													
UTILIZAÇÃO PREVISTA	Indicado para proteção anticorrosiva de superfícies ferrosas sujeitas a fortes agressões químicas, bem como primário de adesão para metais não ferrosos. - Interior: Adequado. - Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.													
SUPORTES	Aço, aço galvanizado, ligas leves, zinco e alumínio.													
CARACTERÍSTICAS	Número de componentes: 2 Endurecedores possíveis: Endurecedor Epoximar Cor: Cinzento <i>São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote</i> Acabamento: Mate Sólidos em volume (teórico): 49 ± 3 % Teor de COV: Base: 489 g/L Endurecedor: 478 g/L Mistura: 500 g/L Ponto de inflamação: Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i> Espessura por demão: Húmida: 100 µm Seca: 45 µm Rendimento teórico: 11 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada Secagens: Secagem por reação química e cura com o endurecedor. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura ambiente</th><th>Ao Toque</th><th>Completa</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10°C</td><td>-----</td><td>-----</td></tr> <tr> <td>20°C</td><td>2 horas</td><td>6 horas</td></tr> <tr> <td>30°C</td><td>1 hora</td><td>2 horas</td></tr> </tbody> </table>		Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	-----	-----	20°C	2 horas	6 horas	30°C	1 hora	2 horas
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa												
10°C	-----	-----												
20°C	2 horas	6 horas												
30°C	1 hora	2 horas												
	Intervalos de repintura:	12 horas												

PRIMÁRIO EPOXIMAR

CÓD. 140230

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes. AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar. METAIS NÃO FERROSOS – Desengordurar; se necessário proceder a um despolimento ou lixagem.
INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO	A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. O PRIMÁRIO EPOXIMAR deve ser aplicado direto ao suporte seguido de um esmalte de acabamento epoxi, poliuretano ou acrílico. Condições ambientais na aplicação: Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho Temperatura ambiente – 5 a 50°C Humidade relativa - <80%
DADOS PARA APLICAÇÃO	Proporção de mistura (volume): 5 / 1 (Primário Epoximar) / (Endurecedor Epoximar) Diluyente: Diluyente Epóxidos Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes Diluyente de limpeza: Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso Tempo de vida útil da mistura: 6 horas Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil
FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional Bico: 0.06 " (1.5 mm) Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar Diluição: 5 – 10 % em volume Pistola airless Bico: 0.011 " Pressão de trabalho: 190 bar Relação de compressão: 48:1 Diluição: sem diluição Trincha, rolo Diluição: 5 – 10 % em volume

PRIMÁRIO EPOXIMAR

CÓD. 140230

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

O primário Epoximar está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C3, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoximar	60 µm
Primário Epoxi EP 15-410	80 µm
Esmalte M-PUR 10-500	60 µm

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Média:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoximar	60 µm
Primário Epoxi EP 15-410	80 µm
Esmalte M-PUR 10-500	60 µm

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Base	5 litros	15 litros
Endurecedor	1 litros	3 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

PRIMÁRIO EPOXIMAR

CÓD. 140230

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2025