

PRIMÁRIO EPOXI ZINCO EP 15-020

CÓD. 211560

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	Primário epoxídico modificado, contendo zinco metálico e endurecido com resina de poliamida. Boa aderência, permite aplicações com alta espessura.														
UTILIZAÇÃO PREVISTA	Indicado para pintura de equipamentos e estruturas metálicas em geral - Interior: Adequado. - Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.														
SUPORTES	Aço, ferro.														
CARACTERÍSTICAS	Número de componentes:	2													
	Endurecedores possíveis:	Endurecedor p/ Epoxi Zinco EP 15-020													
	Cor:	Cinzento <i>São admissíveis ligeiras variações de tonalidade de lote para lote.</i>													
	Acabamento:	Opaco, Mate													
	Sólidos em volume (teórico):	54 ± 3 % (mistura)													
	Teor de COV:	Base: 357 g/L Endurecedor: 559 g/L Mistura: 397 g/L													
	Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>													
	Espessura por demão:	Húmida: 150 µm Seca: 80 µm													
	Rendimento teórico:	6,6 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada													
	Secagens:	Secagem por reação química e cura com o endurecedor.													
<table><tr><th>Temperatura ambiente</th><th>Ao Toque</th><th>Completa</th></tr><tr><td>10°C</td><td>----</td><td>----</td></tr><tr><td>20°C</td><td>1 hora</td><td>5 horas</td></tr><tr><td>30°C</td><td>----</td><td>----</td></tr></table>				Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	----	----	20°C	1 hora	5 horas	30°C	----	----
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa													
10°C	----	----													
20°C	1 hora	5 horas													
30°C	----	----													
Intervalos de repintura:	12 horas														

PRIMÁRIO EPOXI ZINCO EP 15-020

CÓD. 211560

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes. AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.
INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO	A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. O PRIMÁRIO EPOXI ZINCO EP 15-020 pode ser recoberto com um esmalte de acabamento epoxi, poliuretano ou acrílico. Condições ambientais na aplicação: Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho Temperatura ambiente – 5 a 30°C Humidade relativa - <80%
DADOS PARA APLICAÇÃO	Proporção de mistura (volume): 4 / 1 (Primário Epoxi Zinco EP 15-020) / (Endurecedor p/ Epoxi Zinco EP 15-020) Diluyente: Diluyente para Epóxidos Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes. Diluyente de limpeza: Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso. Tempo de vida útil da mistura: 6 horas Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil.
FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional Bico: 0.06 " (1.5 mm) Pressão de trabalho: 3 – 3.5 bar Diluição: 0 – 15 % em volume Pistola airless Bico: 0.011 " Pressão de trabalho: 190 bar Relação de compressão: 48:1 Diluição: 5 % em volume Trincha, Rolo Diluição: 0 – 15 % em volume

PRIMÁRIO EPOXI ZINCO EP 15-020

CÓD. 211560

**HOMOLOGAÇÕES E
CERTIFICAÇÕES**

O Primário Epóxi Zinco EP 15-020 está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C3, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi Zinco EP 15-020	60-70 µm
Tinta BC	2x(50-60) µm

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

Base	4 litros	16 litros
Endurecedor	1 litros	4 litros

Prazo de validade:

Base	1 ano
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE
RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança.

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2025