

PRIMÁRIO EPOXI AT ZINCO

CÓD. 2107607100

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	Primário epoxídico rico em zinco e endurecido com resina de poliamida. Confere uma excelente proteção anticorrosiva, boa dureza e secagem rápida. Forma uma película dura com boa aderência, boa proteção catódica devido ao seu elevado conteúdo de zinco. Cumpre com os requisitos de nível 1 da norma SSPC-Paint 20 (teor de zinco igual ou superior a 85% na película seca) e da ISO 12944-5.												
UTILIZAÇÃO PREVISTA	Indicado para metalização a frio de equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral <ul style="list-style-type: none">• Interior: Adequado.• Exterior: Adequado, quando protegido com esmalte de acabamento.												
SUPORTES	Aço, ferro.												
CARACTERÍSTICAS	<p>Número de componentes: 2</p> <p>Endurecedores possíveis: Endurecedor Epoxilina</p> <p>Cor: Cinzento</p> <p>Acabamento: Opaco, Mate</p> <p>Sólidos em volume (teórico): 66 ± 3 %</p> <p>Teor de COV: Base: 321 g/L Endurecedor: 353 g/L Mistura: 324 g/L</p> <p>Ponto de inflamação: Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i></p> <p>Espessura por demão: Húmida: 75 - 120 µm Seca: 50 - 75 µm</p> <p>Rendimento teórico: 9 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada</p> <p>Secagens: Secagem por reação química e cura com o endurecedor.</p> <table border="1"><thead><tr><th>Temperatura ambiente</th><th>Ao Toque</th><th>Completa</th></tr></thead><tbody><tr><td>10°C</td><td>---</td><td>---</td></tr><tr><td>20°C</td><td>3 horas</td><td>4 a 5 horas</td></tr><tr><td>30°C</td><td>---</td><td>---</td></tr></tbody></table> <p>Intervalos de repintura: 12 horas</p>	Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	---	---	20°C	3 horas	4 a 5 horas	30°C	---	---
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa											
10°C	---	---											
20°C	3 horas	4 a 5 horas											
30°C	---	---											

PRIMÁRIO EPOXI AT ZINCO

CÓD. 2107607100

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, óleos e gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, sais, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar. Em reparações, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Em espaços fechados assegurar suficiente exaustão do ar durante o processo de secagem.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura (volume):

7 / 1

(Primário Epoxi AT Zinco) / (Endurecedor Epoxilina)

Diluyente:

Diluyente para Epóxidos

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

5 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

Pistola convencional

Bico: 0.06 " (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 2,5 – 3.5 bar

Diluição: 0 – 15 % em volume

Pistola airless

Bico: 0.015 "

Pressão de trabalho: 190 bar

Relação de compressão: 48:1

Diluição: 5 % em volume

Trincha, Rolo

Diluição: 15 % em volume

Para pequenas áreas

PRIMÁRIO EPOXI AT ZINCO

CÓD. 2107607100

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

O primário epóxi AT Zinco está incluído nos seguintes esquemas de pintura, certificados por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C4, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	75 µm
Tinta Epoxi 2000	2 x 120 µm
Esmalte PU 10-100	50

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Média:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	75 µm
Tinta Epoxi 2000	2 x 120 µm
Esmalte PU 10-100	50

Categoria de corrosividade C5, durabilidade Alta:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxi AT Zinco	60 µm
Primário Óxido Ferro Micáceo	160 µm
Esmalte PU 10-400	100 µm

FORMA DE FORNECIMENTO**Embalagem:**

Base	3,5 litros	7 litros
Endurecedor	0,5 litros	1 litros

Prazo de validade:

Base	6 meses
Endurecedor	1 ano

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

PRIMÁRIO EPOXI AT ZINCO

CÓD. 2107607100

**LIMITAÇÃO DE
RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2025