

GALVAMIL

CÓD. 220751

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte formulado à base de resina acrílica, contendo pigmentos e cargas selecionadas. Possui secagem rápida, excelente aderência direta ao aço galvanizado e proporciona acabamentos de brilho acetinado. Não se recomenda a sua aplicação em peças que posteriormente possam ter de ser empilhadas. Não é recomendado para pisos, portões seccionados ou caixilharia.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para aplicação em chapa galvanizada, alumínio anodizado, aço, zinco, alumínio e outras ligas de metais leves.

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

SUPORTES

Aço galvanizado

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes:	1
Endurecedores possíveis:	Não aplicável
Cor:	Branco e outras, disponível no sistema de afinação industrial
Acabamento:	Opaco. Acetinado
Sólidos em volume (teórico):	50 ± 3 %
Teor de COV:	Base: 456 g/L Endurecedor: Não aplicável Mistura: Não aplicável
Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>
Espessura por demão:	Húmida: 100 - 125 µm Seca: 50 – 65 µm
Rendimento teórico:	8 - 10 m ² /L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada
Secagens:	Secagem por evaporação do solvente e oxidação

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10 °C	-----	----
20°C	15 minutos	2 horas
30°C	-----	----

Intervalos de repintura: Não recomendado

GALVAMIL

CÓD. 220751

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ou outros contaminantes. Superfícies envelhecidas remover com lixa fina todos os contaminantes aderentes.
INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO	A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície, no caso de superfícies envelhecidas remover com lixa fina todos os contaminantes, sobre superfícies galvanizadas e ligas leves é conveniente fazer uma lixagem prévia com lixa fina (grão 400) sempre no mesmo sentido sem "ferir" o metal, de forma a garantir uma boa adesão. Aplicação do Galvamil de acordo com a diluição e o diluente indicado. Condições ambientais na aplicação: Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho Temperatura ambiente – 5 a 30°C Humidade relativa - <80%
DADOS PARA APLICAÇÃO	Proporção de mistura: Não aplicável Diluyente: Diluyente para acrílicos Diluyente de limpeza: Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso Tempo de vida útil da mistura: Não aplicável
FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO	Pistola convencional Bico: 0,06" (1.5 mm) Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar Diluição: 15 – 25 % em peso Pistola airless Bico: --- Pressão de trabalho: --- Relação de compressão: --- Diluição: --- Trincha, Rolo Apenas para pequenos áreas Diluição: 25% em peso

GALVAMIL

CÓD. 220751

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES	Não disponível				
FORMA DE FORNECIMENTO	Embalagem: <table><tr><td>0,75 litro</td><td>5 litros</td><td>20 litros</td></tr></table> Prazo de validade: <table><tr><td>1 ano</td></tr></table> Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.	0,75 litro	5 litros	20 litros	1 ano
0,75 litro	5 litros	20 litros			
1 ano					
SEGURANÇA E AMBIENTE	Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.				
LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE	A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança				
NOTA IMPORTANTE	Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.				
DATA DE REVISÃO	Março 2025				