

ESMALTE PU DTM

CÓD. 24705

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	Esmalte formulado à base de resinas de poliuretano endurecidas com isocianatos, contendo aditivos inibidores de corrosão e fosfato de zinco. Boa proteção anticorrosiva, permitindo aplicação direta ao metal em ambientes de corrosividade C2 e C3. Excelente resistência mecânica (dureza, flexibilidade, resistência ao choque e à abrasão). Elevada retenção de brilho, elevada resistência de cor e aos raios UV.													
SUPORTES	Aço, ferro.													
UTILIZAÇÃO PREVISTA	Indicado para a indústria de Metalomecânica, para pintura de máquinas, equipamentos industriais e estruturas metálicas em geral. - Interior: Adequado - Exterior: Adequado													
CARACTERÍSTICAS	Número de componentes: 2 Endurecedores possíveis: Endurecedor PU DTM 10-260 Cor: Branco e outras, disponível no sistema de afinação industrial Acabamento: Opaco. Brilhante (10-800), M/B (10-810), Fosco (10-820) Sólidos em volume (teórico): 52 ± 3 % Teor de COV: Base: 409 g/L Endurecedor: 535 g/L Mistura: 451 g/L Ponto de inflamação: Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i> Espessura por demão: Húmida: 100 µm Seca: 50 µm Rendimento teórico: 10 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada Secagens: Secagem por reacção química e cura com o endurecedor <table> <tr> <th>Temperatura ambiente</th><th>Ao Toque</th><th>Completa</th></tr> <tr> <td>10°C</td><td>-----</td><td>----</td></tr> <tr> <td>20°C</td><td>3 horas</td><td>24 horas</td></tr> <tr> <td>30°C</td><td>-----</td><td>-----</td></tr> </table>		Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	-----	----	20°C	3 horas	24 horas	30°C	-----	-----
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa												
10°C	-----	----												
20°C	3 horas	24 horas												
30°C	-----	-----												
	Intervalos de repintura:	24 horas												

ESMALTE PU DTM

CÓD. 24705

**PREPARAÇÃO DA
SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas e limpas, isentas de poeiras, gorduras, calamina, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3, mas nesta situação, garantir que o aço está perfeitamente limpo de modo a evitar que quaisquer contaminantes manchem o acabamento. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

**INSTRUÇÕES DE
APLICAÇÃO**

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

Recomenda-se que para um ambiente de corrosividade C3, a espessura seca mínima a aplicar seja 120 microns secos.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

**DADOS PARA
APLICAÇÃO****Proporção de mistura (volume):**

2 / 1 (Brilhante)

4 / 1 (MB) / (Fosco)

(Esmalte PU 10-800,10-810, 10-820) / (Endurecedor PU 10-260)

Diluyente:

Diluyente Poliuretano Dilmar / Diluyente Retardador

Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

3 horas

Não aplicar a mistura, mesmo diluída, depois de passar as 3 horas

**FERRAMENTAS DE
APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico: 0,06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 5 – 10 % em peso

Pistola airless

Bico: ---

ESMALTE PU DTM

CÓD. 24705

	Pressão de trabalho: --- Relação de compressão: --- Diluição: ---												
	Trincha Apenas para pequenos retoques												
HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES	Não disponível												
FORMA DE FORNECIMENTO	Embalagem: <table><tr><td>Base</td><td>1 litro</td><td>4 litros</td><td>16 litros</td></tr><tr><td>Endurecedor</td><td>0,25 / 0,5 litros</td><td>1 / 2x1 litros</td><td>4 / 2x4 litros</td></tr></table> Prazo de validade: <table><tr><td>Base</td><td>1 ano</td></tr><tr><td>Endurecedor</td><td>6 meses</td></tr></table> Em embalagem de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local fresco e seco.	Base	1 litro	4 litros	16 litros	Endurecedor	0,25 / 0,5 litros	1 / 2x1 litros	4 / 2x4 litros	Base	1 ano	Endurecedor	6 meses
Base	1 litro	4 litros	16 litros										
Endurecedor	0,25 / 0,5 litros	1 / 2x1 litros	4 / 2x4 litros										
Base	1 ano												
Endurecedor	6 meses												
SEGURANÇA E AMBIENTE	Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.												
LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE	A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança												
NOTA IMPORTANTE	Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação.												
DATA DE REVISÃO	Março 2025												