

ESMALTE POLICRIL

CÓD. 18270

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	Esmalte poliuretano de 2 componentes, formulado à base de resinas acrílicas hidroxiladas endurecidas com isocianatos alifáticos, contendo pigmentos e cargas selecionadas, caracterizado por proporcionar acabamentos com excelente durabilidade. Boa resistência à intempérie e excelente aderência sobre diversos substratos. Boa elasticidade da película.														
UTILIZAÇÃO PREVISTA	Indicado para a pintura de equipamentos industriais, máquinas e estruturas metálicas em geral, bem como portões, caixilharia de janelas, perfis de alumínio. - Interior: Adequado. - Exterior: Adequado.														
SUPORTES	Aço, ferro, aço inox, aço galvanizado, alumínio e latão														
CARACTERÍSTICAS	Número de componentes:	2													
	Endurecedores possíveis:	Endurecedor Policril													
	Cor:	Branco e cores, disponíveis no sistema de afinação industrial													
	Acabamento:	Opaco. Brilhante, M/B, Fosco e Extra Mate. Granulado, texturado e metalizado.													
	Sólidos em volume (teórico):	51 ± 3 %													
	Teor de COV:	Base: 448 g/L (Branco brilhante) Endurecedor: 610 g/L Mistura: 480 g/L													
	Ponto de inflamação:	Consultar <i>Ficha de Dados de Segurança</i>													
	Espessura por demão:	Húmida: 75 µm Seca: 40 µm													
	Rendimento teórico:	12 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada													
	Secagens:	Secagem por reação química e cura com o endurecedor.													
	<table><tr><th>Temperatura ambiente</th><th>Ao Toque</th><th>Completa</th></tr><tr><td>10°C</td><td>-----</td><td>----</td></tr><tr><td>20°C</td><td>1 hora</td><td>5 horas</td></tr><tr><td>30°C</td><td>-----</td><td>----</td></tr></table>			Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa	10°C	-----	----	20°C	1 hora	5 horas	30°C	-----	----
Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa													
10°C	-----	----													
20°C	1 hora	5 horas													
30°C	-----	----													
Intervalos de repintura:	8 horas														

ESMALTE POLICRIL

CÓD. 18270

**PREPARAÇÃO DA
SUPERFÍCIE**

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO, FERRO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

AÇO INOX, METAIS NÃO FERROSOS – Desengordurar; se necessário proceder a um despolimento ou lixagem.

**INSTRUÇÕES DE
APLICAÇÃO**

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido. Pode ser aplicado sobre primários epoxídicos de zinco, intermédios de fosfato de zinco e de óxido de ferro micáceo e primários Policril.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 3°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

**DADOS PARA
APLICAÇÃO****Proporção de mistura (peso):**

100 / 25
(Esmalte Policril Brilhante) / (Endurecedor Policril)

100 / 16
(Esmalte Policril M/B, Fosco e Extra Mate) / (Endurecedor Policril)

Diluyente:

Diluyente Poliuretano Dilmar ou Diluyente Atrasador p/ Poliuretanos
Adicionar o diluyente somente após a mistura dos dois componentes.

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente de limpeza 10906

Tempo de vida útil da mistura:

8 horas

Não diluir nem aplicar a mistura terminado o seu tempo de vida útil

**FERRAMENTAS DE
APLICAÇÃO****Pistola convencional**

Bico: 0,015"

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 5 – 10 % em volume

Pistola airless

Bico: ----

Pressão de trabalho: ----

Relação de compressão: ----

Diluição: ----

ESMALTE POLICRIL

CÓD. 18270

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES

Trincha, Rolo

Apenas para pequenas áreas

O Esmalte Policril está incluído no seguinte esquema de pintura, certificado por laboratórios externos creditados:

Categoria de corrosividade C3, durabilidade Baixa:

Produto	Espessura seca recomendada
Primário Epoxilina de Zinco 17421	110 µm
Esmalte Policril	60 µm

FORMA DE FORNECIMENTO

Embalagem:

Base Brilhante	1 Kg	5 Kg	20 Kg
Endurecedor	0,25 Kg	1,25 Kg	5 Kg

Base M/B, Fosco e Extra Mate	1 Kg	5 Kg	20 Kg
Endurecedor	0,16 Kg	0,80 Kg	3,2 Kg

Prazo de validade:

Base	2 anos
Endurecedor	6 meses

Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

ESMALTE POLICRIL

CÓD. 18270

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança.

NOTA IMPORTANTE

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.

DATA DE REVISÃO

Março 2025