

**ESMALTE FORJA**

CÓD. 115100

**IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

Esmalte formulado à base de resinas alquídicas, pigmentos, cargas e aditivos anticorrosivos. Proporciona excelentes acabamentos com aspecto de ferro forjado.

**UTILIZAÇÃO PREVISTA**

Indicado para máquinas e equipamentos industriais e peças em ferro para construção civil.

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

**SUPORTES**

Aço, ferro

**CARACTERÍSTICAS**

**Número de componentes:** 1

**Endurecedores possíveis:** Não aplicável

**Cor:** Cores várias (contactar departamento técnico)

**Acabamento:** Mate. (Ferro forjado)

**Sólidos em volume (teórico):** 60 ± 3 %

**Teor de COV:** Base: 409 g/L  
Endurecedor: Não aplicável  
Mistura: Não aplicável

**Ponto de inflamação:** Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

**Espessura por demão:** Húmida: 125 µm  
Seca: 75 µm

**Rendimento teórico:** 7 - 9 m<sup>2</sup>/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

**Secagens:** Secagem por evaporação do solvente e oxidação

| Temperatura ambiente | Ao Toque | Completa |
|----------------------|----------|----------|
| 10 °C                | -----    | ----     |
| 20°C                 | 5 horas  | 24 horas |
| 30°C                 | -----    | -----    |

**Intervalos de repintura:** 24 horas

**ESMALTE FORJA**

CÓD. 115100

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b> | <p>As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.</p> <p>AÇO – As superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, e em ambientes de menor corrosividade, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.</p> |
| <b>INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO</b>  | <p>A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Homogeneizar muito bem antes de utilizar, evitando incorporar bolhas de ar.</p> <p><b>Condições ambientais na aplicação:</b></p> <p>Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho</p> <p>Temperatura ambiente – 5 a 30°C</p> <p>Humidade relativa - &lt;80%</p>                                                                                                                                                       |
| <b>DADOS PARA APLICAÇÃO</b>     | <p><b>Proporção de mistura:</b><br/>Não aplicável</p> <p><b>Diluyente:</b><br/>Diluyente sintético industrial</p> <p><b>Diluyente de limpeza:</b><br/>Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso</p> <p><b>Tempo de vida útil da mistura:</b><br/>Não aplicável</p>                                                                                                                                                                                                            |
| <b>FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO</b> | <p><b>Pistola convencional</b><br/>Bico: 0,06" (1.5 mm)<br/>Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar<br/>Diluição: 15 – 20 % em peso</p> <p><b>Pistola airless</b><br/>Bico: ---<br/>Pressão de trabalho: ---<br/>Relação de compressão: ---<br/>Diluição: ---</p> <p><b>Trincha, Rolo</b><br/>Não recomendado</p>                                                                                                                                                                                       |

**ESMALTE FORJA**

CÓD. 115100

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES  | Não disponível                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| FORMA DE FORNECIMENTO         | <div>Embalagem:</div> <div><div>0,75 litro</div><div>5 litros</div></div> <div>Prazo de validade:</div> <div>1 ano</div> <div>Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco.</div>                                                                                                                                                                                                                             |
| SEGURANÇA E AMBIENTE          | Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.                                                                                                |
| LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE | A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| NOTA IMPORTANTE               | Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as actuais técnicas de aplicação. |
| DATA DE REVISÃO               | Março 2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |