

ACRÍLICO MONOCOMPONENTE

CÓD. 220850/2

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte formulado à base de resinas acrílicas, pigmentos e cargas selecionadas. Possui excelente aderência direta sobre o ferro, convenientemente preparado, e tem uma secagem rápida.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para a indústria de Metalomecânica, para pinturas estruturas metálicas em ferro

- Interior: Adequado
- Exterior: Adequado

SUPORTES

Aço, ferro.

CARACTERÍSTICAS

Número de componentes: 1

Endurecedores possíveis: Não aplicável

Cor: Branco e outras, disponível no sistema de afinação industrial

Acabamento: Opaco. M/B e Fosco

Sólidos em volume (teórico): 40 ± 3 %

Teor de COV: Base: 508 g/L (Branco brilhante)
Endurecedor: Não aplicável
Mistura: Não aplicável

Ponto de inflamação: Consultar *Ficha de Dados de Segurança*

Espessura por demão: Húmida: 100 µm
Seca: 40 µm

Rendimento teórico: 10 m²/L de mistura por demão. Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada

Secagens: Secagem por evaporação do solvente e oxidação

Temperatura ambiente	Ao Toque	Completa
10 °C	-----	----
20°C	1 hora	5 horas
30°C	-----	-----

Intervalos de repintura: Não aplicável

ACRÍLICO MONOCOMPONENTE

CÓD. 220850/2

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem, óxidos, tintas antigas mal aderentes ou outros contaminantes.

AÇO – Preferencialmente, as superfícies devem ser preparadas por projeção de abrasivos ao grau Sa 2 ½, segundo a norma ISO 8501-1. Não sendo possível, efetuar limpeza mecânica ao grau St 3. É conveniente garantir um perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema de pintura a aplicar.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Homogeneizar muito bem antes de utilizar, evitando incorporar bolhas de ar. Sendo um produto termoplástico não se recomenda o empilhamento das peças pintadas. O contacto direto prolongado com temperaturas superiores a 40°C, provoca o amolecimento do filme.

Condições ambientais na aplicação:

Temperatura do suporte – 5°C acima do ponto de orvalho

Temperatura ambiente – 5 a 30°C

Humidade relativa - <80%

DADOS PARA APLICAÇÃO**Proporção de mistura (volume):**

Não aplicável

Diluyente:

Diluyente para acrílicos

Diluyente de limpeza:

Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

Tempo de vida útil da mistura:

Não aplicável

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO**Pistola convencional**

Bico: 0,06" (1.5 mm)

Pressão de trabalho: 3 – 3,5 bar

Diluição: 10 – 20 % em peso

Pistola airless

Bico: ---

Pressão de trabalho: ---

Relação de compressão: ---

Diluição: ---

Trincha, Rolo

Apenas para pequenos retoques

ACRÍLICO MONOCOMPONENTE

CÓD. 220850/2

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES	Não disponível			
FORMA DE FORNECIMENTO	Embalagem: <table><tr><td>5 litros</td><td>20 litros</td></tr></table> Prazo de validade: <table><tr><td>2 anos</td></tr></table> Em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, armazenadas em local seco e fresco	5 litros	20 litros	2 anos
5 litros	20 litros			
2 anos				
SEGURANÇA E AMBIENTE	Usar sempre equipamento de proteção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.			
LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE	A Fábrica de Tintas Marilina, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança			
NOTA IMPORTANTE	Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fabrica Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.			
DATA DE REVISÃO	Março 2025			