ESMALTE NILAITE

CÓD. 1140**

DESCRIÇÃO	Esmalte de elevada qualidade formulado à base de resinas alquídicas.	
UTILIZAÇÃO	Esmalte sintético para construção civil para pintura de superfícies de madeira (*sobre Subcapa Veludina*) e metal (*sobre Primário Óxido de Ferro*). Também indicado para repintura de superfícies alquídicas velhas. Adequado para aplicação no interior e exterior.	
PROPRIEDADES	Boa retenção de cor e brilho Apresenta bom corpo e excelente lacagem Elevada durabilidade Elevado rendimento por ser um produto de altos sólidos Fácil aplicação	
CARACTERÍSTICAS	Acabamento	Brilhante, meio brilho ou fosco
	Brilho	Brilhante: > 90 Meio Brilho: 60 ± 5 Fosco: 15 ± 5 Nos sistemas Meio Brilho e Fosco, o brilho médio só é alcançado ao fim de 1 semana.
	Cor	Branco e cores de catálogo, afinável em sistema MarilinaMIX (1)
	Nº de componentes	1 componente
	COV's (Compostos Orgânicos Voláteis)	Limite da UE para este produto (cat. A/d): 300 g/l Contém, no máximo, 300 g/l Este valor refere-se ao produto pronto a aplicar, segundo o DL 181/2006 e contempla diluição, catálise e tintagem, sempre que aplicáveis. Quaisquer misturas efetuadas, que não estejam contempladas neste documento e que possam alterar as características do produto, serão da exclusiva responsabilidade do utilizador, caso não respeite o que a Diretiva 2004/42/CE determina.
	Tempo de secagem (20°C; 60% humidade relativa)	Superficial: 6 horas Entre demãos: 24 horas Dependendo da temperatura, humidade relativa, absorção do suporte, estes valores podem ser ligeiramente diferentes dos limites aqui apresentados.
	Rendimento prático	12 - 16 m^2/litro/demão Valores dependentes da porosidade, rugosidade do suporte e das condições de aplicação.
	Ponto de Inflamação	Consultar *Ficha de Dados de Segurança*
	Forma de fornecimento	Sistema MarilinaMix: 1 e 5 litros Branco e cores de fábrica: 0,75 e 5 litros.
	Estabilidade em armazém	1 ano em embalagens de origem, fechadas e ao abrigo do frio e calor intensos.
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	**Madeira**	Lixar a madeira no sentido das fibras para retirar as imperfeições de maior dimensão; Aplicar 1 demão de SUBCAPA VELUDINA; Lixar com lixa fina (grão nº 320) passadas cerca de 24 horas. Este tempo de lixagem pode variar com as condições ambientais; Aplicar uma segunda demão de SUBCAPA VELUDINA e lixar novamente.

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | **geral@marilina.pt** | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia

ESMALTE NILAITE

CÓD. 1140**

	Metais ferrosos	Limpar o metal com um pano embebido em DILUENTE CELULOSO para remoção de poeiras e gorduras; Aplicar 1 demão de PRIMÁRIO ÓXIDO DE FERRO.
INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO	Ferramentas de aplicação	Rolo de esmalte ou trincha Homogeneizar bem antes de aplicar.
	Nº de demãos	2 demãos
	Diluição	Pronto a aplicar
	Modo de aplicação	Aplicar 2 demãos de ESMALTE NILAITE evitando deixar demasiada camada por demão. **Nota 1:** Não é aconselhável o empilhamento das peças pintadas por haver risco de colagem das mesmas. **Nota 2:** Dada a natureza química deste produto, existe uma tendência natural para amarelecer, especialmente em interior, em zona de fraca iluminação.
	Condições ambientais	Temperatura ambiente: superior a 5°C e inferior a 35°C Humidade relativa: inferior a 80% Temperatura do suporte: 2 a 3°C acima do ponto de orvalho Não aplicar em superfícies demasiado quentes, nem em horas de elevada exposição solar.
	Limpeza das ferramentas	Imediatamente após utilização, com DILUENTE SINTÉTICO INDUSTRIAL, DILUENTE CELULOSO ou DILUENTE LIMPEZA.
SEGURANÇA E AMBIENTE	Recomenda-se a consulta do rótulo e da Ficha de Dados de Segurança do produto. Manter afastado do alcance das crianças. Evitar o contacto com os olhos e pele. Usar equipamento de proteção individual, como luvas, óculos e fato. Usar em locais ventilados. Não contaminar o solo ou a água com os resíduos, não proceder à sua eliminação no ambiente. Armazenar as embalagens bem fechadas, ao abrigo do calor excessivo. Reciclar ou eliminar os resíduos de acordo com a legislação em vigor, de preferência por uma empresa especializada ou num Ecocentro.	
LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE	A Tintas Marilina, S.A. declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e Ficha de Dados de Segurança.	
NOTA IMPORTANTE	Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.	
(1)	Para obter informações sobre cores que possam apresentar menor poder de cobertura, deve contactar o Departamento Técnico.	
REVISÃO	FEVEREIRO 2025	

Fábrica de Tintas Marilina, S.A. | Zona Ind. Maia I | Apt. 1423 | 4471-909 Maia | Portugal | Tlf.: +351 224 853 080 | Fax: +351 224 893 358
www.marilina.pt | **geral@marilina.pt** | NIF 507 526 864 | Cap. Social € 415.000,00 | Mat. N.° 507 526 864 | C.R.C. Maia