

## ARGAMASSA THERMINNOV PRO

CÓD. 650209

<b>DESCRIÇÃO</b>	Argamassa seca, formulada a partir de ligantes mistos, agregados siliciosos e adjuvantes.																																						
<b>UTILIZAÇÃO</b>	Argamassa técnica para construção civil indicada para colagem e barramento de EPS, aglomerado de cortiça (ICB), no sistema ETICS. Indicado para obras novas em suportes absorventes como reboco de cimento, betão e alvenaria.																																						
<b>PROPRIEDADES</b>	Bom poder de colagem Boa resistência mecânica																																						
<b>CERTIFICADOS E NORMAS</b>	<b>NP EN 1015- Métodos de ensaio de argamassas para Alvenaria.</b> <i>Produto endurecido- valores médios ao fim de 28 dias</i> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Massa volúmica (20°C)</td> <td colspan="2">1200-1500 kg/m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Resistência à compressão</td> <td colspan="2">≥ 5,5 MPa</td> </tr> <tr> <td>Resistência à flexão</td> <td colspan="2">≥ 0,8 MPa</td> </tr> <tr> <td>Capilaridade</td> <td colspan="2">≤ 0,3 kg/(m<sup>2</sup>.min<sup>0,5</sup>)</td> </tr> <tr> <td>Aderência</td> <td colspan="2">≥ 0,5 MPa</td> </tr> </table> <b>NP EN 998- Especificação de argamassas para alvenarias.</b> <i>Argamassa de reboco de uso geral (GP)</i> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Marcação CE</td> <td colspan="2" style="text-align: center;"><b>CE</b></td> </tr> <tr> <td>Reação ao fogo</td> <td colspan="2">Classe A2</td> </tr> <tr> <td>Resistência à compressão</td> <td colspan="2">CS III</td> </tr> <tr> <td>Aderência</td> <td colspan="2">≥ 0,5 N/mm<sup>2</sup> - FP:B</td> </tr> <tr> <td>Absorção de água por capilaridade</td> <td colspan="2">W1</td> </tr> <tr> <td>Coeficiente de permeabilidade ao vapor de água</td> <td colspan="2">μ ≤ 14</td> </tr> <tr> <td>Condutividade térmica</td> <td colspan="2">(10, dry) 0,54 W/m.K (P=90%) (10, dry) 0,47 W/m.K (P=50%)</td> </tr> </table>			Massa volúmica (20°C)	1200-1500 kg/m <sup>3</sup>		Resistência à compressão	≥ 5,5 MPa		Resistência à flexão	≥ 0,8 MPa		Capilaridade	≤ 0,3 kg/(m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup> )		Aderência	≥ 0,5 MPa		Marcação CE	<b>CE</b>		Reação ao fogo	Classe A2		Resistência à compressão	CS III		Aderência	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B		Absorção de água por capilaridade	W1		Coeficiente de permeabilidade ao vapor de água	μ ≤ 14		Condutividade térmica	(10, dry) 0,54 W/m.K (P=90%) (10, dry) 0,47 W/m.K (P=50%)	
Massa volúmica (20°C)	1200-1500 kg/m <sup>3</sup>																																						
Resistência à compressão	≥ 5,5 MPa																																						
Resistência à flexão	≥ 0,8 MPa																																						
Capilaridade	≤ 0,3 kg/(m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup> )																																						
Aderência	≥ 0,5 MPa																																						
Marcação CE	<b>CE</b>																																						
Reação ao fogo	Classe A2																																						
Resistência à compressão	CS III																																						
Aderência	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> - FP:B																																						
Absorção de água por capilaridade	W1																																						
Coeficiente de permeabilidade ao vapor de água	μ ≤ 14																																						
Condutividade térmica	(10, dry) 0,54 W/m.K (P=90%) (10, dry) 0,47 W/m.K (P=50%)																																						
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2">Produto em pó</td> <td>Aspeto</td> <td>Pó cinzento</td> </tr> <tr> <td>Granulometria</td> <td>Fina (&lt; 0,5 mm)</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Produto em pasta (valores médios)</td> <td>Massa volúmica (20°C)</td> <td>1400-1700 kg/m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Água de amassadura</td> <td>20%</td> </tr> <tr> <td>Consumo Teórico</td> <td>Colagem: 3-4 kg/m<sup>2</sup> (valor médio para barramento total) Camada de Base: 4-7 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Ponto de Inflamação</td> <td colspan="2">Não inflamável</td> </tr> <tr> <td>Forma de fornecimento</td> <td colspan="2">Sacos de 25 kgs, acondicionados em paletes plastificadas de 60 sacos</td> </tr> <tr> <td>Estabilidade em armazém</td> <td colspan="2">1 ano desde que mantido nas condições originais de embalagem e em condições de armazenagem ao abrigo de fortes amplitudes térmicas e da humidade.</td> </tr> </table>	Produto em pó	Aspeto	Pó cinzento	Granulometria	Fina (< 0,5 mm)	Produto em pasta (valores médios)	Massa volúmica (20°C)	1400-1700 kg/m <sup>3</sup>	Água de amassadura	20%	Consumo Teórico	Colagem: 3-4 kg/m <sup>2</sup> (valor médio para barramento total) Camada de Base: 4-7 kg/m <sup>2</sup>	Ponto de Inflamação	Não inflamável		Forma de fornecimento	Sacos de 25 kgs, acondicionados em paletes plastificadas de 60 sacos		Estabilidade em armazém	1 ano desde que mantido nas condições originais de embalagem e em condições de armazenagem ao abrigo de fortes amplitudes térmicas e da humidade.																		
Produto em pó	Aspeto		Pó cinzento																																				
	Granulometria	Fina (< 0,5 mm)																																					
Produto em pasta (valores médios)	Massa volúmica (20°C)	1400-1700 kg/m <sup>3</sup>																																					
	Água de amassadura	20%																																					
	Consumo Teórico	Colagem: 3-4 kg/m <sup>2</sup> (valor médio para barramento total) Camada de Base: 4-7 kg/m <sup>2</sup>																																					
Ponto de Inflamação	Não inflamável																																						
Forma de fornecimento	Sacos de 25 kgs, acondicionados em paletes plastificadas de 60 sacos																																						
Estabilidade em armazém	1 ano desde que mantido nas condições originais de embalagem e em condições de armazenagem ao abrigo de fortes amplitudes térmicas e da humidade.																																						
<b>PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE</b>	<p>Os suportes devem estar limpos de poeiras, areias, descofrantes, matérias ou tintas desagregadas ou instáveis, eflorescências, bem como de qualquer tipo de diminuição às normais condições de aderência, pelo que se recomenda, sempre que possível, a lavagem das superfícies com água sob pressão ou escovagem com escova de aço.</p> <p>Após a preparação do suporte, executar ensaios de aderência se possível. Em todo o caso, e tratando-se de operações de reabilitação sobre suportes antigos aconselhamos a consulta prévia dos nossos Serviços Técnicos.</p>																																						
<b>INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ferramentas de aplicação</td> <td>Talocha metálica dentada e lisa</td> </tr> <tr> <td>Proporção de mistura</td> <td>Deve ser amassada com cerca de 5 L de água para um saco de 25 kg, até obter uma pasta uniforme e sem grumos.</td> </tr> </table>	Ferramentas de aplicação	Talocha metálica dentada e lisa	Proporção de mistura	Deve ser amassada com cerca de 5 L de água para um saco de 25 kg, até obter uma pasta uniforme e sem grumos.																																		
Ferramentas de aplicação	Talocha metálica dentada e lisa																																						
Proporção de mistura	Deve ser amassada com cerca de 5 L de água para um saco de 25 kg, até obter uma pasta uniforme e sem grumos.																																						

## ARGAMASSA THERMINNOV PRO

CÓD. 650209

	Condições ambientais	Temperatura ambiente superior a 5°C e inferior a 30°C, face à reação hidráulica do produto Humidade relativa inferior a 80% Temperatura do suporte 2 a 3°C acima do ponto de orvalho
		Não aplicar em superfícies demasiado quentes, nem em horas de elevada exposição solar. Em tempo seco ou de forte exposição aos ventos, devem proteger-se as áreas realizadas por sombreamento ou humedecimento.
	Limpeza das ferramentas	Imediatamente após utilização, com água
<b>MODO DE APLICAÇÃO</b>	<b>Colagem de placas de isolamento (EPS)</b>	<p>A argamassa deve ser aplicada sobre toda a superfície da placa (colagem contínua), com uma talocha dentada de 6 a 10 mm. Deverá ser deixada uma faixa com cerca de 2 cm de largura no contorno da placa, para evitar que a cola preencha as juntas entre as placas.</p> <p>As placas de isolamento são colocadas, imediatamente após a aplicação da cola, topo a topo, em fiadas horizontais a partir da base da parede e dispostas com juntas desencontradas, quer em zona corrente quer nos cantos. Para assegurar uma colagem eficaz, as placas deverão ser pressionadas contra o suporte com o auxílio de uma talocha. Aconselha-se o uso de placas de poliestireno expandido com uma massa volúmica de 20 kg/m<sup>3</sup>.</p> <p>Em arestas, particularmente em cunhais dos edifícios e ombreiras de vãos, aconselha-se o reforço das áreas de rede de forma a compensar as tensões presentes nestas áreas pontuais das fachadas.</p> <p>A <b>Argamassa Therminnov Pro</b> não deve ser usada para preencher folgas existentes, juntas entre placas superiores a 2 mm ou reparar desníveis entre placas. Deve-se usar o poliestireno ou espuma de poliuretano como preenchimento desses espaços e/ou fazer alisamento com talocha abrasiva para ações corretivas, sempre após a secagem total da cola.</p> <p>Após secagem da cola, proceder ao reforço dos pontos singulares, como arestas, peitoris, juntas de dilatação com os acessórios adequados para o efeito.</p>
	<b>Aplicação da camada de base armada</b>	<p>O barramento armado deverá ser realizado logo após a secagem da cola para evitar a deterioração superficial do isolamento térmico. Aplicar o produto com pelo menos 2 mm de espessura, utilizando uma talocha de inox e, de seguida, aplicar a rede de fibra de vidro sobre esta camada ainda fresca. Aconselha-se o uso de uma rede de fibra de vidro com tratamento anti-alcálico 5x5 mm e com uma gramagem mínima de cerca de 160 g/m<sup>2</sup>. Nas emendas da armadura deverá haver uma sobreposição de 10 cm. Nunca aplicar a armadura diretamente sobre o poliestireno expandido.</p> <p>Após a secagem da primeira camada da <b>Argamassa Therminnov Pro</b> (1 dia), aplicar uma segunda camada da argamassa de modo a envolver completamente a armadura.</p> <p>Em zonas de pisos térreos reforçar com duas camadas de base armada, sempre cumprindo o efeito clássico de “sanduíche”.</p>

## ARGAMASSA THERMINNOV PRO

CÓD. 650209

---

<b>Aplicação da camada de acabamento</b>	Depois da camada de base estar seca (mín. 24h), aconselha-se a aplicação do ISOLINA ou PRIMÁRIO LAMURITE AQUOSO. O revestimento final deve preferencialmente ter um aspeto texturado, como o revestimento, CREPIMIL EXTRA ou CREPIMIL PRO. Podem ser usados outros esquemas compatíveis mediante consulta do Departamento Técnico.
--	--

---

<b>RESTRICÇÕES</b>	Não aplicar sobre suportes sem absorção (cerâmica ou pintura) e em obras de reabilitação.
--------------------	---

---

<b>SEGURANÇA E AMBIENTE</b>	Recomenda-se a consulta do rótulo e da Ficha de Dados de Segurança do produto. Manter afastado do alcance das crianças. Evitar o contacto com os olhos e pele. Usar equipamento de proteção individual, como luvas, óculos e fato, devido ao forte poder alcalino e corrosivo. Usar em locais ventilados. Não contaminar o solo ou a água com os resíduos, não proceder à sua eliminação no ambiente. Armazenar as embalagens bem fechadas, ao abrigo do calor excessivo. Reciclar ou eliminar os resíduos de acordo com a legislação em vigor, de preferência por uma empresa especializada ou num Ecocentro.
-----------------------------	--

---

<b>LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE</b>	A Tintas Marilina, S.A. limita-se à garantia de qualidade do produto fornecido, de acordo com a sua caracterização físico-química apresentada na presente Ficha Técnica, rejeitando quaisquer garantias sobre a sua aplicação, mesmo que inferida da mesma ou objeto de recomendação oral ou escrita.
--------------------------------------	---

---

<b>NOTA IMPORTANTE</b>	Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Tintas Marilina, S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Tintas Marilina, S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento de acordo com as atuais técnicas de aplicação.
------------------------	--

---

<b>INFORMAÇÕES ADICIONAIS</b>	<p>A água de amassadura não deve conter quaisquer impurezas (argila, matéria orgânica), devendo, de preferência, ser potável;</p> <p>Não aplicar produto que tenha iniciado presa ou argamassas amolentadas;</p> <p>Não adicionar quaisquer outros produtos à argamassa, aplicando-se o produto tal como apresentado na sua embalagem original e preparado de acordo com as respetivas recomendações;</p> <p>Em panos de grande desenvolvimento, especialmente orientados no quadrante sul-poente, devem definir-se juntas de dilatação com espaçamento de acordo com as características físicas da argamassa utilizada.</p>
-------------------------------	--

---

<b>REVISÃO</b>	FEVEREIRO 2025
----------------	----------------